# Guía de inicio rápido - ATV21



### A A PELIGRO

### PELIGRO DE DESCARGA ELÉCTRICA, EXPLOSIÓN O ARCO ELÉCTRICO

- Lea detenidamente esta guía de instalación rápida antes de realizar ningún procedimiento con este variador.
- El usuario es responsable del cumplimiento de todos los requisitos de los códigos eléctricos internacionales y nacionales relacionados con la correcta conexión a masa de todo el equipo.
- Muchas piezas de este variador, incluidas las placas de circuito impreso, funcionan a la tensión de red. NO TOCAR. Utilice sólo herramientas con aislante eléctrico.
- NO TOQUE componentes no apantallados ni las conexiones de tornillos en regleta cuando haya tensión.
- NO cortocircuite entre los bornes PA/+ y PC/- o entre los condensadores del bus de CC.
- · Antes de realizar el mantenimiento del variador:
  - Desconecte toda la alimentación eléctrica, incluida la alimentación del control externo que pueda estar presente.
  - Coloque una etiqueta de "NO CONECTAR" en todos los seccionadores.
  - Bloquee todos los seccionadores en la posición abierta.
  - ESPERE 15 MINUTOS para que los condensadores del bus de CC se descarguen.
  - Mida la tensión del bus de CC entre los bornes PA/+ y PC/- para asegurarse de que la tensión sea inferior a 42 Vdc.
  - Si los condensadores del bus de CC no se descargan completamente, póngase en contacto con su representante local de Schneider Electric. No repare ni haga funcionar el variador.
- Instale y cierre todas las cubiertas antes de aplicar alimentación o de arrancar y parar el variador.

Si no se respetan estas instrucciones, se producirán lesiones graves o incluso la muerte.

Sólo personal cualificado deberá llevar a cabo la instalación, manejo, reparación y mantenimiento de los equipos eléctricos. Schneider Electric no asume las responsabilidades que pudieran surgir como consecuencia de la utilización de este producto.

La siguiente información está diseñada para utilizar un único variador conectado a un solo motor con una longitud de cable de motor inferior a 50 metros (164 ft).

En cualquier otro caso, consulte la guía de instalación y programación del ATV21 en www.schneider-electric.com.

Compruebe los cables antes de conectar el variador con un motor (longitud, alimentación, apantallado o no apantallado). La longitud del cable del motor es de \_\_\_\_\_\_ (<50 metros, 164 ft).

# 1 Comprobación de la entrega del variador

• Retire el ATV21 del embalaje y compruebe que no presenta daños.

Escriba la referencia del modelo de variador:

# ADVERTENCIA EQUIPO DAÑADO No maneje ni instale ningún variador o accesorio del variador que parezca estar dañado. Si no se respetan estas instrucciones pueden producirse graves lesiones, daños materiales o incluso la muerte. • Asegúrese de que la referencia del variador impresa en la etiqueta coincide con la del albarán de envío correspondiente a la orden de pedido. ATV21HU15N4 1.5KW - 2HP - 380 / 480V ~

y el número de serie:

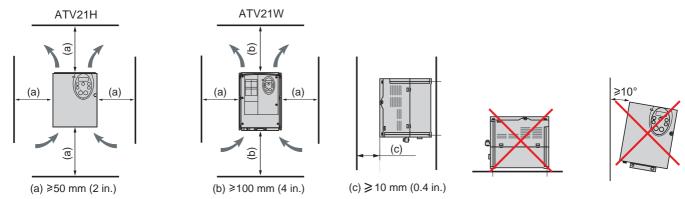
# 2 Comprobación de la compatibilidad de la tensión de red

Verifique que la tensión de red sea compatible con el rango de alimentación del variador.
 Tensión de red \_\_\_\_\_\_ voltios / Rango de tensiones del variador \_\_\_\_\_ voltios.

Rango del variador: ATV21 •••• M3X = 200 ... 240 V trifásico / AATV21 •••• N4• = 380 ... 480 V trifásico.

# 3 Instalación del variador verticalmente

Para una temperatura del aire circundante de hasta 40 °C (104 °F).

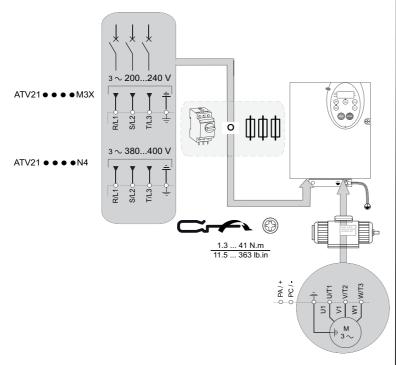


Para otras condiciones térmicas, consulte el manual de instalación en www.schneider-electric.com.



# 4 Conexión del variador: Alimentación

- · Conecte el variador a la masa.
- · Compruebe el calibre del disyuntor o del fusible.
- Compruebe que la tensión del motor es compatible con la tensión del variador.
   Tensión del motor: \_\_\_\_\_ voltios.
- Conecte el variador al motor.
- Conecte el variador a la alimentación de red.



**Nota**: Para las referencias ATV21H075•••, ATV21HU15•••, ATV21HU22•••, para connectar la potencia, abrir la puerta, desconnectar la tarjeta de communicacion, connectar R/L1, S/L2,T/L3 y volver a connectar la tarjeta de communicacion.

# S Conexión del variador: Elección del tipo de Control

[Configuración Remoto] (Control por referencia **externa**)



· Cableado de la referencia de velocidad:

PP: Alimentación interna para entrada analógica VIA: Entrada lógica o analógica

P24: Alimentación interna para entrada lógica

· Cableado del control:

El control utiliza 2 hilos:

F: Marcha hacia delante
R: Marcha hacia atrás
P24: Alimentación interna

ATV 2 1

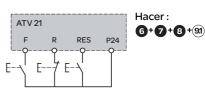
F R P24

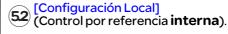
G+7+3+91

El control utiliza 3 hilos:

F: Marcha hacia delante R: Parada RES: Marcha hacia atrás P24: Alimentación

interna







# 6 Alimentación del variador

- · Comprobar que las entradas logicas utilizadas no estan activadas, (ver F, R, RES, P24, circuito abierto).
- Alimente el variador.
- En cada puesta bajo tension, el variador indica H E L L 🛭 , y el modo RUN:



# Ajuste de los parámetros del motor

• Consulte la placa de características del motor para ajustar los parámetros siguientes

Menú	Código	Descripción	Ajuste de fábrica	Ajuste de cliente
<b>Я U F</b> Menú rápido	PĿ	Modo de control del motor  ☐ V/Hz constante ☐ Par variable ☐ V/Hz constante con boost de par automático ☐ Control vectorial sin sensor ☐ Ahorro de energía	ı	
	υL	Frecuencia nominal del motor :  La frecuencia nominal del motor indicada en la placa de características del motor (Hz).	50.0	
	υLυ	Tensión nominal del motor : La tensión nominal del motor indicada en la placa de características del motor (V).	Según el calibre del variador	
F Parámetros ampliados	F 4 15	Intensidad del motor a plena carga nominal :  La intensidad del motor a plena carga nominal en amperios indicada en la placa de características del motor (A).	Según el calibre del variador	
	FYIT	Velocidad nominal del motor :  La velocidad nominal del motor indicada en la placa de características del motor (rpm).	Según el calibre del variador	
	F 6 0 1	Límite de intensidad del motor : Limitar la intensidad durante el accionamiento o el frenado (%).	110	

# Ajuste de los parámetros del motor (continuación)

Menú	Código	Descripción	Ajuste de fábrica	Ajuste de cliente
<i>F</i> Parámetros ampliad	dos F400	Ajuste el parámetro F 4 0 [Autoajuste] a 2. El variador indica  R L n I, el mensaje desaparece despues de algunos segundos.  Autoajuste para u L u, u L, F 4 I 5 y F 4 I 7.	0	

### **A A** PELIGRO

### PELIGRO DE DESCARGA ELÉCTRICA O ARCO ELÉCTRICO

- Durante el autoajuste, el motor funciona a corriente nominal.
- No manipule el motor durante el autoajuste.

Si no se respetan estas instrucciones, se producirán lesiones graves o incluso la muerte.

### **▲** ADVERTENCIA

### FUNCIONAMIENTO INADECUADO DEL EQUIPO

- Los parámetros nominales del motor u L u, u L, F 4 15 y F 4 17 deben configurarse correctamente antes de iniciar el autoajuste.
- Si uno o más de estos parámetros se modifican después de que se haya realizado el autoajuste, F 4 0 0 volverá a 0 y deberá repetirse el proceso.

Si no se respetan estas instrucciones, se producirán lesiones graves o incluso la muerte.

# 8 Ajuste de los parámetros básicos

Menú	Código	Descripción	Ajuste de fábrica	Ajuste de cliente
RUF	AUI	Adaptación de rampa automática :		
		☐ Deshabilit.  / Habilitado] - # [ [ y d E [ 2 Solo ACC	T .	
	ACC	Tiempo de aceleración 1:	ATV21 ≤ 15KW = 10 s ≥ 18KW = 30 s	
		Determina la pendiente de la rampa de aceleración (s).		
	∂ E C	Tiempo deceleración 1:		
Menú rápido		Determina la pendiente de la rampa de deceleración (s).		
	L L	Velocidad mínima :	0.0	
		Frecuencia mínima ordenar al variador (Hz).		
	UL	Velocidad máxima :	5 0.0	
		Frecuencia máxima ordenar al variador (Hz).		
	E H r	Configuración de la sobrecarga de intensidad nominal del motor :	100	
		Intensidad nominal indicada en la placa de características del motor (%).		
F		Nivel de frecuencia de conmutación : (kHz)		
Parámetros ampliados	F 3 0 0	El aumento de la frecuencia de conmutación puede reducir el ruido audible del	<i>B</i> a <i>l </i> 2	
		motor. Consulte las curvas de disminución en el Manual de instalación.		

# Ajuste de los parámetros de control

## (91) [Configuración Remoto]

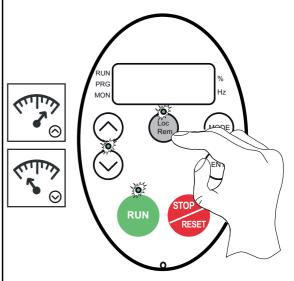
Parámetros de configuración El control utiliza 2 hilos

Menu	Code	setting
<b>FUF</b> Menú rápido	[ П 🛮 d (control de marcha/paro en modo remoto)	(entradas lógicas de terminal de control)
<b>F</b> Parámetros	F         (función de entrada lógica <b>F</b> )	(orden de marcha hacia delante)
ampliados	F     ₽ (función de entrada lógica <b>R</b> )	3 (orden de marcha atrás)

### El control utiliza 3 hilos

Menu	Code	setting
<b>FUF</b> Menú rápido	[ 「	[Entrées logiques du bornier de com.)
F Parámetros ampliados	F         (función de entrada lógica <b>F</b> )	(arranque hacia delante)
	F     ₽ (función de entrada lógica <b>R</b> )	49 (entrada de parada)
	F     ] (función de entrada lógica <b>RES</b> )	3 (arranque hacia atrás)

# (92) [Configuración Local]



# Arranque del motor

# Structura de menús

